Mitos y Verdades
del Corrugado

Mitos sobre el hilo de refuerzo, las resistencias y aplicaciones

MITO

Laminar un corrugado doble para hacerlo triple es buena opción. Las compañías que lo hacen buscan satisfacer la necesidad que tienen, ya que el triple corrugado no era una oferta común en el mercado hasta hace poco.

REALIDAD

El proceso de hacer un triple corrugado laminado uno doble es más costoso realmente, en cuanto a mano de obra, tiempo que toma realizarlo.

MITO

El uso del papel importado.
Se cree que el papel importado de fibra virgen se desempeña mejor que el nacional y tiene mejor resistencia.

REALIDAD

A través de los años las fábricas de papel han trabajado mucho en mejorar el acabado del papel.

Actualmente el papel liner de fibra reciclada de pcm es igual de competitivo que el importado.

MITO

Siempre hay que usar una caja con la mayor resistencia posible. Muchos clientes en méxico de empresas transnacionales tienen empaques en función de diseños que ya están obsoletos, de hace 15 años o más.

REALIDAD

La industria de papel ha cambiado mucho, no porque la caja tenga más fibra quiere decir que es la que necesidad o la más resistente

- **MITO**

  Cuando el cliente final tiene problemas de resistencia o colapsamiento en sus cajas lo primero que piensa es que la caja tiene un problema de resistencia.

- **REALIDAD**

  La resistencia de la caja es un factor, pero el usuario final siempre debe tener en consideración las buenas prácticas de uso del empaque.

  Reglas de almacenamiento, transporte, estiba, humedad en el ambiente, etc que el cliente debe considerar para garantizar que la caja se desempeñe de la manera que fue diseñada.

MITO

Los clientes a veces juzgan el empaque al tacto, creyendo inmediatamente que el grosor es un indicador de calidad.

REALIDAD

La calidad realmente debe ser evaluada con pruebas técnicas, que un cartón se sienta más grueso que otro, no quiere que será más resistente.

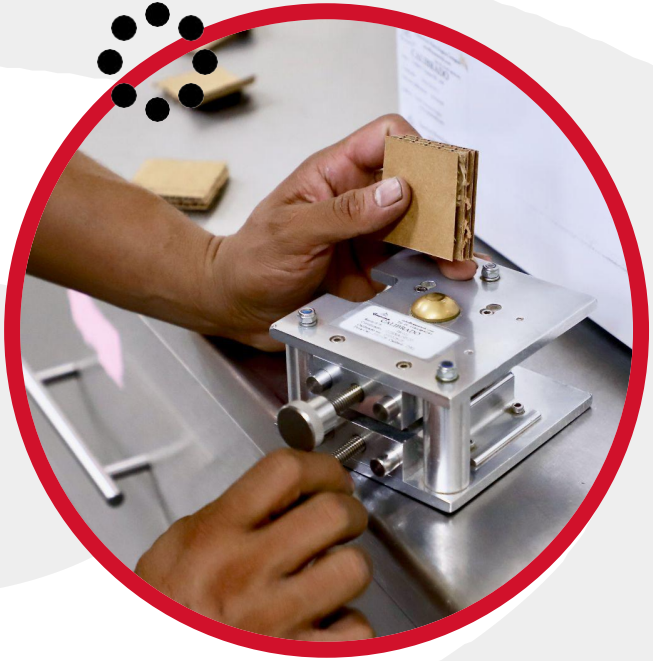
El papel puede ser más o igual de resistente que aquel que se siente más grueso, pero es porque fueron fabricados con procesos distintos.

MITO

En ocasiones los clientes quieren o creen que pueden medir a sus distintos proveedores de cartón por medio de pruebas de calibre pensando que todos sus proveedores tendrán el mismo calibre por ej para la flauta B o C o cualquier flauta.

REALIDAD

La realidad es que cada corrugador puede llegar a tener diferentes calibres para las diferentes resistencias dependiendo de los papeles y los rodillos corrugadores que esté utilizando en su proceso.



TIPOS DE PRODUCTOS DEL MATERIAL CORRUGADO

Brindamos soluciones a la medida de láminas de cartón corrugado (sencillo, doble y triple) con la más amplia variedad de recubrimientos.

FANFOLD CARTÓN

Cartón corrugado en forma continua para alimentar las máquinas de producción bajo demanda.

Especificaciones:
Todas las combinaciones con flautas B, C y E.
Disponible en corrugado sencillo y doble

Uso recomendado:
Comercio electrónico, Muebles, Cualquier industria que requiera cajas bajo demanda como exhibidores, logística y publicidad.

CARTÓN TRIPLE CORRUGADO

Lámina de cartón en triple corrugado a la medida para diversas aplicaciones. La más reciente innovación que tenemos. DARLE MÁS PESO ESTE PRODUCTO.

Especificaciones:

Todas las combinaciones con flautas A, B y C. Liners kraft y/o blancos disponibles

Uso recomendado:

Productos pesados y/o a granel, Industria Automotriz, Industria Metalmecánica, Cajas tipo gaylord para la industria Agrícola.

DOBLE CORRUGADO

Láminas de cartón de doble corrugado en medidas personalizadas para diversas aplicaciones.

Especificaciones:
Flautas BC, CC, AC, AB, EB, EC, AE.
Doble corrugado en diversas combinaciones de flautas.
Disponibles en diversas resistencias de acuerdo a la aplicación.

Uso recomendado:
Cajas de cartón para el mercado agrícola, cárnico, etc, Cajas para electrodomésticos, Cajas para la industria automotriz, Cajas en general.

CORRUGADO SENCILLO

Láminas de cartón corrugado sencillo en medidas personalizadas para una gran variedad de aplicaciones.

Especificaciones:
Flautas E, B, C y A. Disponibles en diversas resistencias de acuerdo a la aplicación.

Uso recomendado:
Cajas de cartón para el mercado agrícola, cárnico, etc, Cajas para electrodomésticos, Cajas para la industria automotriz, Cajas en general.

MICROCORRUGADO

Láminas de cartón corrugado en flauta E para aplicaciones especiales.

Especificaciones:
Diversas resistencias: SG, 21ECT, 23ECT, 26ECT, 29ECT, 32ECT, 40ECT, 44ECT y 55ECT. Disponible en resistencias certificadas con Mullen.

Uso recomendado:
Cajas de zapatos, Electrónicos, Alimenticia, Componentes pequeños

Recubrimientos:
Contamos con una amplia variedad de recubrimientos para diversas industrias y aplicaciones.

Soluciones PCM

- **Innovación** garantizada
- **Alianzas comerciales** efectivas para garantizar tu producción
- **Asesoría personalizada** para revisar las necesidades y aplicación de tu proyecto
- **Laboratorio de calidad**
- **Efectivos tiempos de entrega**
- **Cobertura** nivel nacional

¡GRACIAS!

Antonio Suárez

Gerente de Planta
asuarez@pcm.com.mx