Proceso de fabricación del **Corrugado**

Paso 1: Programa de producción

Se recibe el programa donde indican las especificaciones para la fabricación del producto.

Este sirve de referencia al equipo de producción para la selección de los materiales y la configuración de la máquina.

Se genera basado en la información proporcionada por el cliente.

Paso 2: Asegurar que la maquinaria tenga las condiciones de fabricación requeridas

- Vapor
- Agua
- Aire
- Energía eléctrica

En caso de no tenerlas hay que habilitarlas para cumplir con los parámetros necesarios para iniciar la fabricación.

Paso 3: Suministro de la materia prima

Se entrega a la corrugadora la materia prima para fabricación: papel, adhesivo y recubrimientos.

Paso 4: Cargar la configuración de los cortes de la lámina en la máquina

Se carga el pedido de producción a la máquina.

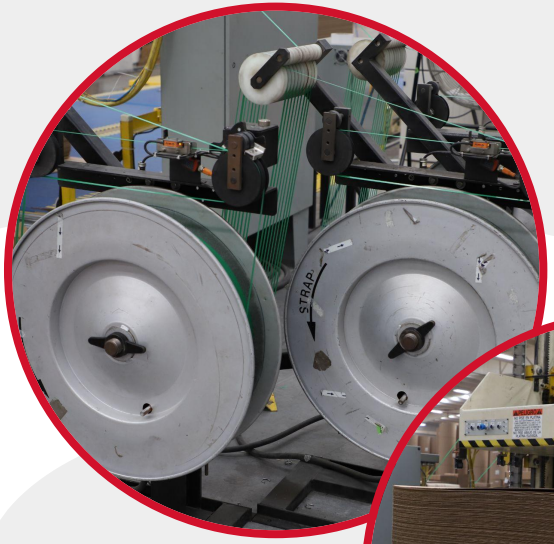
Dicha máquina tiene un sistema donde un control gestiona la fabricación, toma las medidas y envía los parámetros a las secciones de corte y paletizado.

Paso 5: Fabricación de la lamina de carton corrugado

Una vez alimentados los rollos y todos los materiales anteriormente mencionados se forma la flauta mediante un proceso de calor y presión.

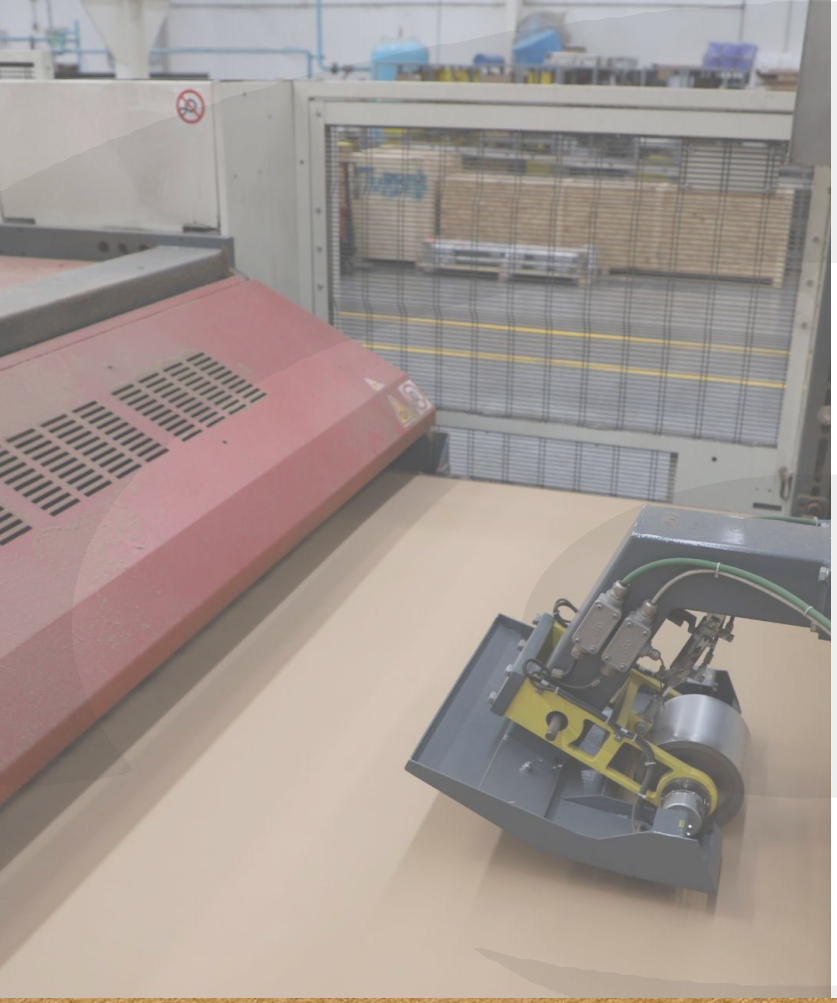
Se pegan los papeles con el adhesivo base almidón.

Pasan a la sección de corte con lo programado en el sistema.



Paso 6: Paletizado y flejado

Se palletiza e identifica el material.
Se fleja y entrega el embarque.



Especificaciones y variables a tener en cuenta en este proceso

- **Monitorear** la temperatura del papel.
- **Aplicación** del adhesivo.
- Otros **elementos** que afectan la humedad como la tensión del papel en el enhebrado de la máquina.
- **Presión** requerida para el pegado de los diferentes papeles.

Retos y problemas comunes

- Adaptar la máquina o configurarla de forma correcta para cada una de las especialidades que fabricamos y las variedades de papel que tenemos.
- Cada papel por su gramaje, origen o característica requiere un ajuste o configuración específica de la maquinaria. Hay que encontrarla y brindar la calidad que busca el cliente.
- Hacer rápido esta configuración para que el material sea adecuado desde el inicio de la fabricación.
- Mantener las máquinas en las condiciones originales de operación para tener una fabricación confiable y consistente.

¿Qué debes observar al *cotizar* o *elegir* a tu proveedor de corrugado?

- Es conveniente que los proveedores tengan equipos modernos con sistemas automáticos para el control de procesos, que monitorean en tiempo real la tensión de papel, velocidades, cortes y ajustan la máquina de manera programada para mantener la calidad durante la fabricación.
- Evitar a quienes operan con corrugadoras antiguas manuales.
- Buscar proveedores confiables con materias primas certificadas y de calidad.

Nuestras *soluciones*

- Tenemos equipos automáticos que monitorean estas variables y ajustan el proceso automáticamente.
- Adaptabilidad y flexibilidad para la fabricación de diferentes resistencias, características y especialidades.
- Control automatizado y equipos modernos.
- Monitoreo e inspecciones durante la fabricación para asegurar la calidad.
- De acuerdo a las necesidades te asesoramos en los aditivos, recubrimientos, características de papeles y cómo solicitarlos para tener un mejor desempeño.

¡GRACIAS!

Daniel Salazar

Gerente de Planta
dsalazar@pcm.com.mx