



Calidad en cajas
(Defectos y soluciones)

1 Importancia de tener la mayor calidad en tus cajas ¿que problemas puedo tener de no ser así?



Pérdidas
del cliente



Provoca desabasto
no poder empacar
sus productos



Pérdida
de producto



Daño al producto ya que
algunos defectos pueden
producirse durante su
transportación

2

¿Cuáles son los defectos más comunes?

- **Mal troquelado:** Tener la presión correcta para un correcto troquelado sin dañar la flauta.
- **Descuadrage:**
Ajustes en el cuadrador de la máquina, la medida en el cuadrador no es la correcta ya que no lo ajustaron al inicio del arranque de la máquina, hay que ajustarlo de inicio y dejarlo bien.
- **Mala impresión:**
Revisar la viscosidad de las tintas y checar minuciosamente los grabados.
- **Aplastamiento de flauta:**
Calibrar los rodillos de acuerdo al tipo de flauta



A close-up photograph of industrial machinery in a paper mill. It shows a large black rubber roller mounted on a metal frame, with various metal plates and bolts visible. The machinery is processing a sheet of light-colored paper.

● Defectos de dimensiones:

Para prevenir hay que hacer los ajustes correctos en la máquina, rodillos de marcado y de corte.

● Reventamiento de liner:

Calibrar los rodillos de marcado con la precisión correcta para no afectar la estética de la caja

● Basura en los cortes:

Las cuchillas deben estar correctamente afiladas y los rodillos tener la presión adecuada

3 ¿Qué debes de revisar?

Proveedor

- ✓ **Procedimientos establecidos**
- ✓ Proveedor con equipos de **medición de calidad**
- ✓ Contar con acciones **preventivas y correctivas**
- ✓ **Pronta atención** a errores de calidad
- ✓ **Planes de contingencia** efectivos

Cotizar tu caja

- ✓ **Resistencias adecuadas** para tu proyecto
- ✓ **Materia prima** dentro de tu parámetro de calidad
- ✓ Dimensiones y diseño **correcto**

4 Beneficios de contar con la caja correcta sin defectos para tu operación



Ahorros de tiempo en sus procesos



Mayor **eficiencia** de su operación



Conservación sin daños del producto



Agilización de procesos de empaque



Tranquilidad de tener un producto sin problemas

5 Nuestras soluciones para cajas perfectas en PCM



Sistema de calidad
bien establecido



Apoyados por **equipos**
de medición **certificados**



Personal de calidad y operación
altamente capacitado



Cadena de suministro completa
y de calidad controlada



Departamento de **diseño**
certificado



Asesoría en campo con
profesionales





¡GRACIAS!



Rafael Ventura
Ejecutivo de ventas
jventura@pcm.com.mx