

Cajas de Cartón **PARA PROTEÍNAS ANIMALES**

Problemática de la industria

En el año 2019 México se colocó como el 7° productor mundial de proteína animal, garantizando el abasto de esta durante la pandemia donde se incrementó su consumo. Lo cual significa un gran logro considerando todos los retos propios de la época

Por otra parte, la industria de la proteína animal, enfrenta diversos desafíos propios de su actividad como son, hacer frente a los precios del alimento del ganado, realizar todas las nuevas reformas que el cuidado del medio ambiente le demanda, así como todas las nuevas políticas que se han creado alrededor del tema del bienestar animal.

Aunado a esto no podemos dejar de mencionar el alto compromiso que tiene con la frescura del producto que maneja para evitar que se vuelva un foco de infección y toxicidad, para sus consumidores. Y es aquí donde el empaque de sus productos juega un papel determinante en la industria pues de éste depende que el producto llegue fresco hasta su destino.

Los empaques que utiliza deben ser especializados para la industria de proteína animal pues requiere las más altas resistencias por el gran peso de sus productos, además de requerir una alta resistencia a la humedad ya que se utilizan cámaras refrigeradas y un diseño adecuado donde sus respiradores logren mantener la temperatura adecuada dentro de cada caja.

Debido al gran volumen que manejan el armado de sus cajas se realiza de manera automatizada, es decir utilizando máquinas, por lo que es muy importante que el troquelado de sus cajas cumplan con los estándares ideales de calidad para que una falla no signifique la detención de la línea de producción, lo que se traduce en pérdidas monetarias.



Retos principales

El reto principal de la industria de proteínas animales es la frescura y es en los respiradores donde reside el secreto para lograr mantener la frescura del producto y que no sea perjudicial para la salud del cliente. Adicionalmente la resistencia de sus cajas por transportar productos muy pesados por lo que el doble corrugado es frecuentemente usado.

Soluciones y productos que ofrecemos

Fabricamos cajas de cartón troqueladas ideales para proteínas animales gracias a que nuestro departamento de ingeniería de empaque diseña, desde cero, soluciones a tu medida y desarrolla proyectos para reducción de costos en tus procesos.

Dentro de las cajas más utilizadas para proteínas animales se encuentran:

Cajas troqueladas.

Cajas de armado automático a la medida de tu producto (Wrap around).

CRR troqueladas.

Tipo charola para 20 y 25 kg.



Contamos con cajas especialmente desarrolladas para el empaque y transporte de res, pollo, pescado, huevo y camarón; congelados o sin congelar.

¡En PCM tenemos la caja ideal para ti, permítenos atenderte!

Beneficios

Reduce la necesidad de tener un sobre-inventario para garantizar la continuidad de tus procesos. Trabaja con un proveedor de cajas de cartón que te pueda garantizar la existencia de corrugado para fabricarlas.

Mejora la imagen de tus productos al utilizar empaques de alta calidad.

¡Contacta hoy con un asesor de PCM y empieza a ahorrar!

Servicios complementarios

PCM tiene la capacidad de fabricar tu caja el día de hoy y entregártela el día de mañana -en pedidos de clientes recurrentes-.

Somos el proveedor que buscas pues podemos ofrecerte tiempos de entrega inmejorables en lugares estratégicos, para que tus procesos fluyan y ahorres costos de transportación y almacenaje.



Además, tenemos servicios complementarios como impresión de calidad de hasta cuatro tintas.

Diseño personalizado adecuado a tus necesidades de empaque, transportación y exhibición. Pensando siempre en lograr una reducción de costos de logística, en merma por productos dañados y pedidos rechazados por cajas en mal estado.

Contamos con un laboratorio de pruebas para garantizar la calidad de nuestras cajas de acuerdo con el uso que se les dará.

¿QUÉ NOS HACE ESPECIALISTAS EN CAJAS PARA PROTEÍNAS ANIMALES?

En PCM contamos con el equipo humano y la tecnología para fabricar tus cajas de cartón para proteínas animales en diversos formatos y con la mejor calidad.

Contamos con recubrimientos y tratamientos antihumedad (Michelman).

Somos fabricantes de papeles encolados, es decir especialmente tratados para mejorar su resistencia al mejorar sus características de absorción.



Te ofrecemos cintas de refuerzo como String king y Open sesame.

Contamos con certificaciones GMI (Sistema de gestión ambiental), UN (manejo de mercancías peligrosas) , ISO 9000-2015 (Gestión de calidad).

Ponemos a tu disposición máquinas armadoras en venta o comodato.

Somos fabricantes de nuestro propio papel, lo que nos hace posible garantizar nuestros tiempos de entrega inmejorables en la industria.

Contamos con resistencias hechas con papel americano gracias a que dentro de nuestra amplia gama de proveedores contamos con abasto de origen norteamericano.

Contamos con todo tipo de estructuras en el mercado, incluso las menos comunes como MULLEN o bursting test.

Para nuestros clientes que se dedican a la exportación a nivel global, contamos con la certificación FSC que nos avala como una empresa ambientalmente responsable con el uso de materiales forestales.



¿Qué nos hace diferentes?

En PCM contamos con una larga trayectoria, un equipo humano altamente especializado y la mejor tecnología de América Latina para fabricar tus cajas de cartón para uso industrial en diversos formatos y con la mejor calidad.

Nuestra solidez financiera te garantiza continuidad en tus proyectos y diseños. Además de que nuestra calidad es estandarizada y repetible en cada uno de tus pedidos.

Ofrecemos excelentes tiempos de entrega: de 12 a 14 días en proyectos nuevos y de 5 a 7 días en pedidos subsecuentes. También contamos con servicio de respuesta rápida para pedidos urgentes.

Tenemos un departamento de ingeniería de empaque donde desarrollamos productos desde cero pero además desarrollamos y producimos tus propios diseños.



RECOMENDACIONES PARA ELEGIR LA CAJA IDEAL

La caja ideal para ti, es aquella que está hecha justamente a la medida de tus necesidades. Para diseñarla es importante tomar en cuenta para qué la vas a usar pues no será igual una caja que solo transporta que aquella que realiza una labor de venta.

También deberás tomar en cuenta cuál es tu presupuesto. Cuántas cajas necesitarás transportar y cómo las vas a transportar, lo que te permitirá calcular la resistencia ideal. Conocer qué tipo de producto vas a transportar y de qué cuidados especiales requiere, eso nos ayudará a saber si requiere de algún recubrimiento especial.

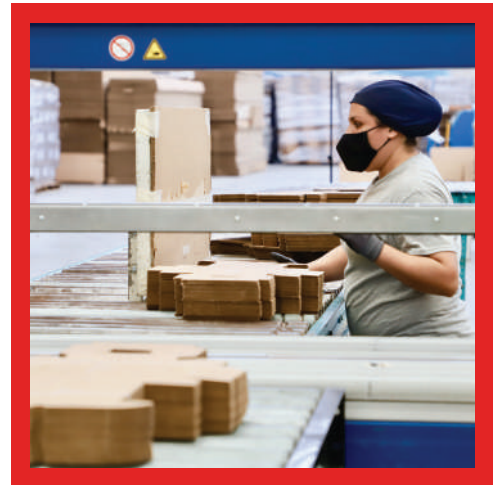
Todo lo anterior te dejará conocer las dimensiones óptimas de la caja que necesitas en función de estándares de transporte, almacenaje y los costos asociados.

En otras palabras, la caja ideal para ti es la que ha sido hecha a tu medida.



¿Quién es PCM?

Somos una empresa mexicana con presencia internacional, líder en la fabricación, conversión y comercialización de productos relacionados con el papel.



Fabricamos nuestro propio corrugado, lo que nos permite ser una empresa responsable con el medio ambiente y garantizar nuestros tiempos de entrega y calidad.

Acércate con uno de nuestros expertos en empaques para e-commerce sobre cómo reducir tus costos utilizando el empaque idóneo para ti.

Recibe tus cajas en tiempos cortos de entrega, reduce costos de inventario y nunca detengas tu proceso de producción y empaque.

**Mejora tu operación y reduce tus costos.
¡Llámanos!**

